

Turbo Rafinatör Centrifugal Impactor

KULLANIM ALANLARI

Tahıl unu fabrikalarının öğütme ünitelerinin irmik pasajlarında kapasiteyi artırma amacıyla kullanılır. Bazı irmik fabrikalarında unun içerisindeki kepeği parçalamadan almak amacıyla kullanılır. Ürün makinenin merkezinden girer. Dönen diskin radyal kanalları sayesinde düzenli dağıtım sağlanır. Dönme hareketiyle pasajlarda gelen kırık fakat yeterince parçalanmamış ince ve orta büyüklükteki irmiğe yapışmış parçalar birbirinden ayrıştırılır ve kırılırlar. Bir nevi öğütme işlevi görür. Unun içerisindeki kül miktarını düşürür.

Öğütme işlemine elverişli ve nişastayı zedelemeyen bir makinedir.

Kullanıldığı fabrikaya göre irmik pasajlarında ayırtmak ve pulverize etmek için kullanılır. İrmiğin eleklerden geçirgenliğini, 112 mikronda %20 den %60'a; 200 mikronda %55 den %90'a kadar artırır.

İrmik taneleri üzerine yapışık durumda bulunan un parçacıklarını ayırırken kısmen daha yumuşak ve esnek bir dokuya sahip olan kepek parçacıklarının parçalanmadan alınmasını sağlar.

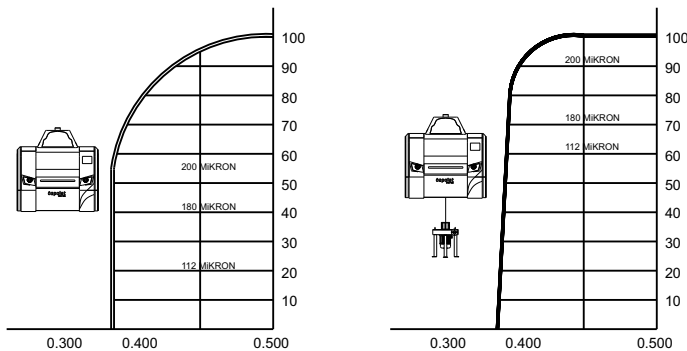
Ayrıca aynı hücre yapısına sahip partiküllerin birbirine ve rotor çepelerine yüksek hızla çarpması sonucu oluşan bir kısmı öğütme işlemi de yapar. Bu öğütme işlemi sayesinde un verimi maksimuma yaklaşırken kül oranı artış göstermez.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for decomposing and grinding operations at semolina passages of flour factories. Feeding is made from center of machine. Radial canals of moving disk provide regular distribution. Broken but not disintegrated, fine and middle structured semolina and other foreign materials on semolina are separated from each other and broken up in passages.

It is used for dispersion and pulverization of semolina according to diagram. It increases flow from sieves; 20% to 60% in 112 micron; 55% to 90% in 200 micron.

It provides outlet of bran particles etc. without breaking which are softer than other particles during dispersion of flour on semolina. Also, it makes grinding by crushing particles, with similar grain sizes, to each other and to the rotor walls. This grinding operation provides maximum flour efficiency; in spite of this there is no increase of ash amount.



TR 510
TR 610

MAKİNANIN YAPISI

Tamamen metal konstrüsyondan imal edilmiştir. Gövde pik döküm kapak çelik sacdan mamuldür. Kırıcıların bağlı olduğu rotor, direk motor miline bağlanmıştır. Motor olarak flanşlı tip motorlardan kapasiteye göre 5,5 KW ile 11 KW arasındaki motorlar kullanılabilir.

Dairesel gövde sabittir. Rotor üzerindeki dağıtımlar ile birlikte döner. Yüksek devirde çalıştığı için oluşturduğu hava nedeni ile pnömatik sisteme yardımcı olur. Balansı alınmış rotor çerçeve üzerinde, işlenmiş kanatları olan pervanenin bulunduğu kısımlardan oluşmuştur.

CONSTRUCTION OF MACHINE

It is completely made of metal construction. Body is made of cast iron and cover is made of sheet metal. Flanged motors between 5.5 kW and 11 kW can be used according to the capacity.

Circular body is fixed. Rotor rotates with separators on the body. It helps to pneumatic system by generating air with its high rotating speed. Balanced rotor is formed of propeller on frame, which have processed wings on it.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Valslerde kırılan ürün makinenin merkezinden içeri alınır. Fan tipindeki rotor yüksek hızla dönerken (3000 dev/dak.) gelen ürüne çarparak dağılmasını ve pulverize olmasını sağlar. Bu işlemden geçen ürün çıkış borusundan pnömatik transfer sistemine verilir.

Makine pnömatik transfer sistemi ile beraber emme basma şeklinde çalıştığı için pnömatik fanının enerji tüketimini azaltır. Makinenin kullandığı enerji minimuma iner.

WORKING PRINCIPLE

The broken products in roller mills are taken inside from center of machine. High rotational speed (3000 rpm) of fan type rotor provides dispersion and pulverization of product by crushing them. After this process, the product discharges to pneumatic system from outlet pipe.

Turbo Rafinatör Centrifugal Impactor



AVANTAJLARI

Makine pnömatik transfer sistemi ile beraber emme basma şeklinde çalıştığı için pnömatik fanının enerji tüketimini azaltır. Makinenin kullandığı enerji minimuma iner.

Yüksek devirde çalıştığı için oluşturduğu hava nedeni ile pnömatik sisteme yardımcı.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

Machine and pneumatic transfer system works in lift force structure. Therefore, energy consumption of pneumatic fan approaches to minimum and also energy consumption of machine decreases to minimum.

It helps to pneumatic system by generating air with its high rotating speed.

Sufficient technical service and spare part support.

İRMİK KIRICININ ÇEŞİTLİ KULLANIM ŞEKİLLERİ VARIOUS USAGE ALTERNATIVES OF CENTRIFUGAL IMPACTOR

| A | B | C | D | E |
|--|--|---|--|---|
| | | | | |
| VALS ALTI DÜZ KULLANIM STRAIGHT USE BELOW ROLLER MILL | VALS ALTI TERS KULLANIM [PNÖMATİK TAŞIMA] REVERSE USE BELOW ROLLER MILL [PNEUMATIC TRANSPORT] | ELEK ÜSTÜ TERS KULLANIM REVERSE USE ABOVE PLANSIFTER | VALS ALTI TERS KULLANIM [ELEVATÖRLE TAŞIMA] REVERSE USE BELOW ROLLER MILL [TRANSPORT WITH ELEVATOR] | ELEK ÜSTÜ DÜZ KULLANIM STRAIGHT USE ABOVE PLANSIFTER |

MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

| MODEL TYPE | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TR 510 | 580 | 120 | 500 | 520 | 115 | 165 | 80 |
| TR 610 | 695 | 150 | 530 | 540 | 167 | 180 | 110 |

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATA

| MODEL TYPE | MOTOR DEVRİ (d/d) MOTOR RPM (1/min.) | MOTOR GÜCÜ (kW) MOTOR POWER (kW) | KAPASİTE (t/s) CAPACITY (t/h) | AĞIRLIK (kg) WEIGHT (kg) | HACİM (m³) VOLUME (m³) |
|---------------|---|-------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| TR 510 | 3000 | 5.5 | 2.5 | 165 | 0.5 |
| TR 610 | 3000 | 11 | 3.5 | 200 | 0.5 |

